



ENIFLOOD 1000s

LED

Flächenleuchte

250Watt-LED-Engine

Weißlicht 3000K/4000K/5000K

Sekundäroptik zur besseren Lichtverteilung

lüfterlos, passiv gekühlt

1200Watt-Halogen-Klasse

Made in Germany



Anwendung

LED-Flächenleuchte, verwendbar als Spielflächenleuchte oder Arbeitslicht
Einsatzfähig: 5 bis 12m



Ausführung

Robustes Metallgehäuse, Aluminium-Kühlkörper mit 8 Heatpipes (lüfterlos), pulverbeschichtet, matt schwarz, Aufnahme für Farbfilter und Schutzglas, eingebauter Leichtmetallreflektor aus Reinstaluminium, DALI-Ansteuerung (ENIFLOOD 1000s D) oder DMX512-A, DMX512/1990, DMX DIN 56930-2 sACN, RDM.

Alle Vorteile im Überblick

Lange Lebensdauer der LEDs von bis zu 50.000 Stunden (L90;B10)
Integrierte Temperaturüberwachung direkt in den Modulen
Hocheffizient mit bis zu 150lm pro Watt
Geringe Farbtoleranz
Hohe Farbwiedergabe
Modernste COB-Technologie für ein homogenes Lichtfeld
Reflektor aus Reinstaluminium für gleichmäßiges Licht
Absolut passiv gekühlt, keine störenden Geräusche oder Windverwirbelungen
Keine "rappelnden" Lüfter

Lichttechnische Werte

Halbstreuwinkel: 50 Grad 
110 Grad 

Axiale Lichtstärke: 27.500 cd
1.100 lux in 5m

Abmessungen und Gewicht

BxHxT in mm: 332 (442) x 320 (355) x 167
(Klammerwerte mit Bügel und Griffen)

Gewicht: 6,20 kg

Spannungsversorgung

198 bis 264 Volt, 50/60Hz
max. Leistungsaufnahme 280Watt



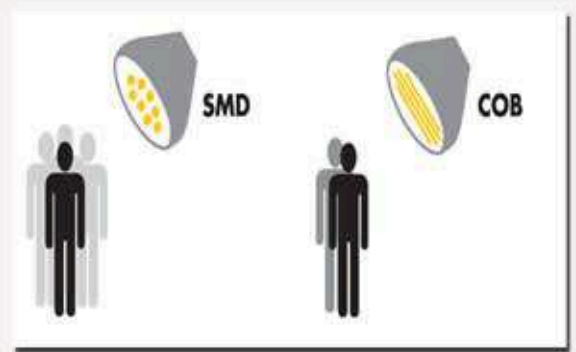
Worauf Sie sich verlassen können

Der ENIFLOOD verwendet LED-Module eines namhaften deutschen Herstellers mit hohen Ansprüchen an Qualität und Nachhaltigkeit. Für Sie als Nutzer hat dies den Vorteil, dass Sie auf die LED-Module eine 5-Jahres-Garantie des Herstellers bekommen.

Die verwendeten LED-Module erbringen den Nachweis über photobiologische Sicherheit nach DIN EN 62471. Ihnen gibt dies die Sicherheit in puncto Arbeitsschutz und bewahrt ihre Mitarbeiter vor „unsichtbaren“ Gefahren und nicht erkennbaren Spätfolgen.

COB (Chip-on-Board) Technologie

Bei den meist verwendeten LED-Modulen sind die einzelnen LEDs in SMD-Technologie auf einer Platine angebracht. Bei der COB-Technologie werden die ungehäuseten (nackten) Halbleiter direkt auf das Substrat (Trägermaterial) aufgetragen. Mit diesem Verfahren lässt sich ein Vielfaches der Packungsdichte im Vergleich zur SMD-Technologie erzielen. Der enorme lichttechnische Vorteil der COB-Module liegt in der Homogenität der Lichtabstrahlung. Somit wird ein konsistenter Lichtkegel und keine Einzellichtpunkte mit den unschönen Schattenrändern (Multi-Shadowing) erzielt. In Verbindung mit unserem speziell berechneten hochwertigen Reflektor aus Reinstaluminium entsteht ein gleichmäßiges homogenes Lichtfeld mit den gewünschten klaren Konturen ohne störende Schatten.



Klare Konturen durch homogene Lichtabstrahlung

Lange Lebensdauer ist Ehrensache

Die Angabe einer Gesamtlebensdauer von LEDs nützt Ihnen wenig, wenn man Ihnen nicht sagt, was mit der Lebensdauer wirklich gemeint ist. Die Qualität eines LED-Moduls wird eben auch durch die Ausfallrate und den Rückgang des Lichtstromes während der Lebensdauer bestimmt. Im Verlauf der Lebensdauer verlieren LED-Module, bedingt durch chemisch-physikalische Veränderungen, an Leuchtkraft. Weiterhin kommt es zu Totalausfällen einzelner LEDs. Die von uns verwendeten LED-Module haben bei ständigem Vollastbetrieb nach 30.000 Stunden eine Lichtstromdegradation von L90/B10. Dies bedeutet, dass nach 30.000 Stunden mindestens 90% (B10) der LEDs noch 90% (L90) des angegebenen Lichtstroms liefern. Bei gedimmtem Betrieb steigt die Lebensdauer auf über 50.000 Stunden. Dieses extrem stabile Verhalten (L90/B10) der von uns verwendeten Module, führt bereits bei der Projektierung zu Einspareffekten, da Ausfallrate und Alterungsfaktor nahezu unbedeutend sind. Eine Kompensation des Lichtstromrückgangs bei Modulen anderer Hersteller muss bei der Projektierung bereits durch Erhöhung der Modulanzahl erzielt werden, was jedoch ab Beginn mit höheren Kosten bei Anschaffung und Energieverbrauch einhergeht.

Investitionen schnell wieder eingespielt

Im Anwendungsbereich von Oberlichtflutern auf einer Bühne oder einem Konzertsaal werden tägliche Betriebsstunden von 10 Stunden schnell erreicht. Und dies im Schnitt an 200 Tagen pro Jahr. Bei einem Strompreis von 20ct/kWh ergeben sich folgende Kosten und Einsparpotentiale:

Halogenfluter mit 1200Watt: 2.400kWh = 480 Euro vs. ENIFLOOD 1000S mit 280Watt: 560kWh = 112 Euro
Hieraus ergibt sich eine jährliche Stromkosteneinsparung von 368 Euro pro Fluter.

- So sinkt die Gesamtleistung einer Orchesterbeleuchtung mit 50 Oberlichtflutern von 60 kW auf nur noch 14 kW
- Zur Ansteuerung werden keine teuren Dimmer mehr benötigt
- Alle Fluter sind einzeln oder in Gruppen ansteuerbar
- Der Verkabelungsaufwand sinkt (bis zu 12 Fluter an einer Versorgungsleitung mit 2,5qmm)
- Die Wärmebelastung für die Musiker und Schauspieler nimmt spürbar ab
- Kein nerviger Lampenwechsel mehr (Lampenkosten und Arbeitszeit entfallen komplett)

Kosteneinsparpotential "Strom" über 18.000 Euro pro Jahr

